

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0513.2017.001

Hersteller: **Gesellschaft für Oeltechnik m.b.H**  
**Lessingstraße 32**  
**68753 Waghäusel**



Fertigungsstätte(n): **Gesellschaft für Oeltechnik m.b.H**  
**Lessingstraße 32**  
**68753 Waghäusel**

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Berichtsnummer: R-IS-DD1-KAR-17-03-2699859-004

gültig bis: Mai 2019

München, 4. April 2017

Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Matthias Strobel



EQ2584396

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland TÜV®



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2  
bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Druckbehälter
- Wärmetauscher
- Ölversorgungsanlagen
- Geländer, Bühnen, Laufstege und Treppen

**Grundwerkstoff(e):** - 1.1, 1.2 und 8  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

**Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 60 mm, Länge bis 17 m,  
max.  $\varnothing$  3,5 m

**Schweißprozesse:**

111	Lichtbogenhandschweißen
121	Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136	Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

**Schweißaufsicht:** Hr. Carsten Stobbe (IWE)

**Vertreter:** Hr. Rainer Hornung (IWS)  
Hr. Markus Fehres (IWE)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Verantwortlich: Hr. Rainer Hornung

Vertreter: Hr. Karsten Tietze

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-IS-DD1-KAR-17-03-2699859-004 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
keine